

Systemanbieter von Oberflächenbeschichtungen im Agrarbereich

# Futtertisch-System Mit Epoxidbeschichtung

## Futtertischsystem (AC 113)

Die Betonoberflächen der Futtertische wird durch den täglichen Kontakt mit der Silage, sowie das mechanische Vorlegen des Futters enormen, chemischen wie mechanischen Angriffen ausgesetzt. Durch diese Beanspruchung sieht die Futtertischoberfläche im Laufe der Zeit aus wie Waschbeton. Futterreste lassen sich schlecht entfernen, die Reinigung fällt schwer. Diese Einflüsse wirken sich negativ auf die Futterqualität und die Futteraufnahme aus. Die Agrocolor Futtertischbeschichtung AC 113 kann dies verhindern.

Neue Flächen schützen, raue Flächen ausgleichen und wieder eine glatte, hygienische Oberfläche bekommen. AC 113 sorgt für eine bessere Silagequalität, höhere Futteraufnahme und somit auch eine bessere Leistung. Der Futtertisch lässt sich wieder problemlos reinigen.

## AGROCOLOR FUTTERTISCH-SYSTEM (AC 113)

Die Epoxid-Futtertischbeschichtung AC 113 ist eine Grundier- und Ausgleichsbeschichtung. Sie zeichnet sich durch hohe Abriebfestigkeit und Beständigkeit gegen Chemikalien aus. AC 113 ist geeignet zum Flächenausgleich auf porösen, unebenen, scharfkantigen und zementgebundenen Untergründen. Zum Beispiel als Schutzbeschichtung auf geglätteten Futtertischen, sowie als Ausgleichsbeschichtung auf rauen und angegriffenen Futtertischen.



## Untergrundvorbereitung

Den Untergrund sorgfältig durch Hochdruckwasserstrahlen reinigen. Auf die noch restfeuchte Fläche den Spezialreiniger AC 600 mit der Rückenspritze aufsprühen (ca. 100 bis 150 g/m<sup>2</sup>). AC 600 Spezialreiniger entfernt selbsttätig die Trennmittel, die aus Säurebelastungen, Fettverschmutzungen und Schmutzablagerungen entstanden sind. Nach ca. 30 Minuten alles was der Spezialreiniger gelöst hat durch Hochdruckwasserstrahlen wieder abspülen. Die Fläche jetzt abtrocknen lassen (max. 4% Restfeuchte).



## Verarbeitung AGROCOLOR FUTTERTISCH-SYSTEM (AC 113)

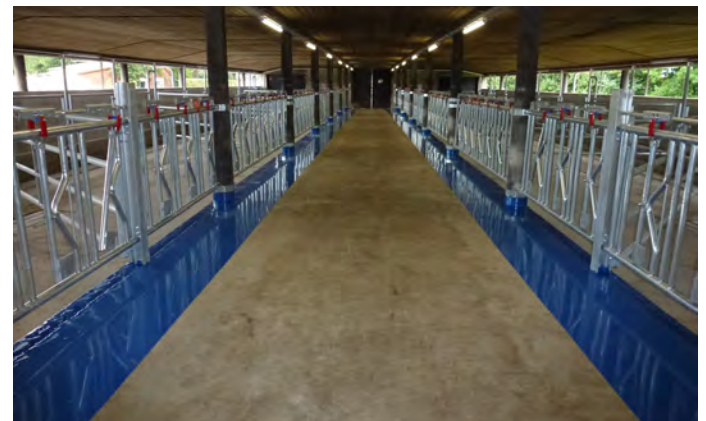
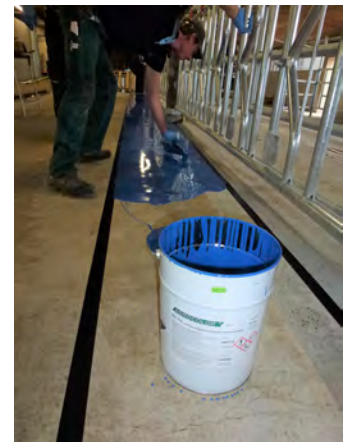
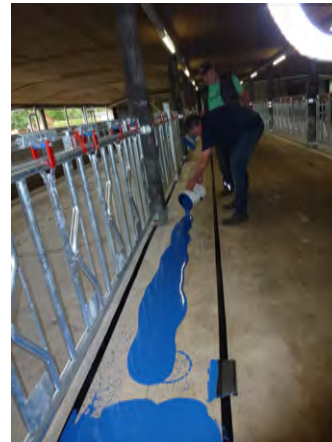
Die fertig gemischte Epoxid-Futtertischbeschichtung AC 113 wird auf die abgeklebte Arbeitsfläche ausgegossen und mit dem Zahnpachtel gleichmäßig verteilt (Verbrauch: ca. 3 kg/m<sup>2</sup> je nach Rauigkeit inkl. Aufkantung, Verarbeitungszeit: ca. 20 Minuten).

Eine eventuelle Aufkantung vor der ebenen Fläche kann vor der Verspachtelung mit der hochflorigen Rolle (ca. 18 mm) beschichtet werden. Die gleichmäßige Futtertischbeschichtung AC 113 zieht sich selbsttätig an der Oberfläche glatt. Nach ca. 1 Stunde die Abklebung entfernen. Die beschichtete Fläche kann nach ca. 48 Stunden belastet werden (abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

## Aktivierung der Epoxidbeschichtung

Im Eimer befinden sich die beiden Einzelkomponenten A und B der Epoxidbeschichtung, die sorgfältig miteinander vermischt werden müssen.

Den doppelbodigen Deckel mehrmals komplett durchstoßen, sodass der Inhalt vollständig in den Eimer fließt. Den Deckel abnehmen und mit dem Rührpaddel bei mittlerer Geschwindigkeit ca. 3 Minuten (langsam laufende Bohrmaschine mit eingesetztem Rührpaddel, sonst wird Luft eingearbeitet) die beiden Komponenten gründlich vermischen.



Farbauswahl: Grün, Blau